
Verfahren: **Proco - EMAIL® schwarz**

- Typische Merkmale:
- **Hohe Chemikalienbeständigkeit bei Säuren, chlorierten Produkten, Lösemitteln**
 - **glatte, hochglänzende Oberfläche**

Dieses Verfahren wird erfolgreich für die Innenbeschichtung von Tankcontainern, IBC's und Anlagen der Chemie-Ingenieur-Technik eingesetzt.

Die Beschichtung entspricht den Technischen Richtlinien Tanks (TRT O1O)..

Einsatzgebiete: Tankcontainer, IBC, allgemeine Chemie-Ingenieur-Technik, Zentrifugen, etc.

Eigenschaften:	Charakteristik:	Duroplast
	Farbton:	schwarz, hochglänzend
	pH-Bereich:	2 - 9, produktabhängig
	Schichtdicke:	250 - ca. 450 µm
	zul. Wärmebelastung trocken:	- 40 - + 150° C dauernd - 40 - + 200° C kurzfristig
	Aushärtung:	thermisch bei 200° C über mehrere Stunden
	Porenprüfung:	1.200 V einmalig mit Gummielektrode (Nachprüfung mit 800 V oder mit Nassschwamm 90 V)
	Vorbehandlung:	Antikorrosivstrahlung Sa 3 (DIN EN ISO 12944-4)

Die Beheizung von Tankcontainern darf ausschließlich mit Warmwasser bis max. 80°C erfolgen.

Für Planung und Fertigung von zu beschichtenden Konstruktionen gelten die Richtlinien der DIN EN 14879-1.