

Verfahren: **Proco - ETFE**

- Typische Merkmale:**
- **Höchste Chemikalienbeständigkeit**
 - **Hohe Temperaturbeständigkeit**

ETFE besitzt eine hervorragende Beständigkeit gegen fast alle Chemikalien, Säuren, Laugen und organischen Lösungsmittel.
Auch für eine Dauertemperaturbelastung bis 150° C geeignet.

Einsatzgebiete:

Apparatebau: Kolonnen, Reaktoren, Pumpen, Ventile, Chemikalienbehälter, Rührwerke, Temperaturfühler, Zentrifugen, Laborgeräte, Wasseraufbereitungsanlagen (ozonbeständig), Armaturen, Reinstwasseranlagen.

Maschinenbau: Walzen, Wannen, Mischer, Förderschnecken, Formen, Schieber, Isolierungen, medizinische Instrumente, Trockenschränke.

Eigenschaften:	Typ:	ETFE	ETFE filled
Charakteristik:		Thermoplast	Thermoplast
Farbton:		ca. RAL 6011	ca. RAL 7038 perlig
pH-Bereich:		abhängig vom Füllmedium und Temperatur	
Schichtdicke:		500 - 1000 µm	400 - 1000 µm
Härte:		72 Shore D	60 - 70 Shore D
Spezifisches Gewicht:		1,7 g/cm ³	1,78 g/cm ³
Schmelzpunkt:		267° C	267° C
Wärmebelastung trocken:		bis 150° C	bis 150° C
Wärmebelastung nass:		bis 150° C	bis 150° C
Diffusionsfestigkeit:		Atlas Cell-Test; HCL 0,05N; 100° C Schichtdicke 350 - 500 µm < 72 h	< 720 h
Porenprüfung:		5000 V/mm (nach DIN 55670-A)	
Wärmeleitfähigkeit:		0,24 W/m k	0,24 W/m k
Wasseraufnahme in 24 h:		< 0,03	< 0,005
Vorbehandlung:		Korundstrahlung Sa 3	

Für Planung und Fertigung von zu beschichtenden Konstruktionen gelten die Richtlinien der DIN EN 14879-1.