
Verfahren: **Proco - L (F 21)**

- Typische Merkmale:**
- **Hohe Oberflächenglätte**
 - **Große Härte**
 - **Maximale Abriebfestigkeit**
 - **Dämpfbar**
 - **Beständig gegen CKW**

Es können Behälter z.B. nach DIN 6608/2 bzw. 6616 bis zu 60.000 Liter Inhalt beschichtet werden. Das Verfahren entspricht den Technischen Richtlinien Tanks (TRT 010).
Bei hochkonzentrierten Säuren kommt Verfahren PROCO-L (F 14 E) zum Einsatz. Die Beschichtung ist mit Dampf sterilisierbar.
Die Beschichtung ist im ausgehärteten Zustand für den Kontakt mit Lebens- und Genussmitteln geeignet und entspricht den **KTW-Empfehlungen** des BgVV (früher Bundesgesundheitsamt).
Fachbetrieb gem. **§ 19 I WHG**.

Einsatzgebiete: Lager- und Transportbehälter, Kesselwagen, Lebensmittel tanks, Filterapparate, Vorlagen, Silobehälter, Armaturen, Rohrleitungen, Wasseraufbereitungsanlagen, Absauganlagen, Pumpen- und Turbinengehäuse, allgemeine Chemie-Ingenieur-Technik.

Eigenschaften:	Charakteristik:	Duroplast
	Farbton:	rotbraun glänzend
	pH-Bereich:	3 - 14
	Schichtdicke:	180 - 250 µm
	zul. Wärmebelastung, trocken:	+ 200° C
	zul. Kältebelastung:	- 120° C
	Spezifisches Gewicht:	1,18 g/cm ³
	Wärmeleitfähigkeit:	1 kcal/m h° C
	Aushärtung:	thermisch
	Vorbehandlung:	Antikorrosivstrahlung Sa 3 (DIN EN ISO 12944-4)

Für Planung und Fertigung von zu beschichtenden Konstruktionen gelten die Richtlinien der DIN EN 14879-1.