
Verfahren: **Proco – PFA 9000**

- Typische Merkmale:**
- **Exzellente Chemikalien- und Korrosionsbeständigkeit**
 - **Höchste Temperaturbeständigkeit**
 - **Gute Abriebfestigkeit**
 - **Geringer Reibungskoeffizient**
 - **Ausgezeichnete Antihafteigenschaften**

Proco – PFA 9000 zeichnet sich durch eine hervorragende Chemikalien- und Temperaturbeständigkeit (bis 260° C) aus. In Verbindung mit einer Schichtdicke bis 1000 µm erfüllt es auch Anforderungen an mechanischer Belastbarkeit und Verschleissfestigkeit.

Das Beschichtungssystem besteht aus einem Primer und mehreren Zwischen- bzw. Deckschichten, die bei 400° C aufgetragen werden.

-
- Einsatzgebiete:**
- Chem.-pharmazeutische Industrie:** Rührwerke, Behälter, Formen, Mischer, Laborgeräte, Reinstwasseranlagen
- Allgem. Maschinenbau:** Schutzrohre, Füllstandsmesser, Bauteile der Halbleiterindustrie, Rohre, Lackiergehänge, Ventilatoren, Rotoren, Walzen, Wannen, Schieber, Zentrifugen

Eigenschaften:	Charakteristik:	Thermoplast
	Farbton:	schwarz / weiß
	Schichtdicke:	bis 1000 µm
	Max. Einsatztemperatur:	Dauer: 260° C Intervall: 290° C
	Härte Shore D:	60
	Schmelzpunkt:	302 – 310° C
	Durchschlagfestigkeit:	58 kV/mm
	Vorbehandlung:	Antikorrosivstrahlung Sa 3 (DIN EN ISO 12944-4)

Weitere Beschichtungsverfahren Proco – PFA: elektrisch leitfähig; Farben schwarz-sparkling, silber-sparkling, grün-sparkling, rot-sparkling.

Für Planung und Fertigung von zu beschichtenden Konstruktionen gelten die Richtlinien der DIN EN 14879-1.