
Verfahren: **Proco – PTFE (FEP)**

- Typische Merkmale:**
- **Antiadhäsive Oberfläche**
 - **Gutes Gleitverhalten**
 - **Gute Trenneigenschaften**
 - **Höchste Temperaturbeständigkeit**
 - **Niedriger Reibungskoeffizient**
-

Einsatzgebiete:

Verpackungsmaschinen: Stempel, Heizplatten, Siegelrahmen, Vorwärmeplatten, Messer, Tiefziehformen, Führungsschienen.

Textilindustrie: Gleitwalzen, Dämpferwalzen, Färbereiwannen, Trockenzylinder.

Gummi- und Kunststoffindustrie: Heizbuchsen, Kalande, Formen, Schweißspiegel.

Papierindustrie: Trockenzylinder, Leitwalzen, Farbrinnen.

Lebensmittel- und Süßwarenindustrie: Walzen, Backformen, Bleche, Mischer, Einfülltrichter, Förderschnecken.

Chem.-pharmazeutische Industrie: Dosieranlagen, Förderrinnen, Rührwerke, Ventile, Behälter, Hordenbleche, Formen, Mischer.

Allgem. Maschinenbau: Schrauben, Schraubenbolzen, Ventilatoren, Rotoren, Reaktoren.

Und überall dort, wo Anbacken, Ankleben verhindert werden soll und Geringbenetzung notwendig ist, bzw. Gleit- und Trenneigenschaften verbessert werden sollen.

Weitere Einzelheiten siehe Sonderprospekt.

Eigenschaften:

In Abhängigkeit von Einsatzgebieten, geforderten Eigenschaften und Beanspruchung bieten wir verschiedene Verfahrenstypen und Werkstoffkombinationen mit Plasma (Aluoxyd oder VA-Mat.), Hartchrom oder Alu hartcoatiert als Grundbeschichtung an.

Technische Daten siehe Tabelle Rückseite.

Eigenschaften \ Typ	X 1010	X 1642	5875	5838	G 03/12	1235	X 8840	G3 Resist
Thermoplast	X	X	X	X	X	X	X	X
Farbton (Sonderfarben auf Anfrage)	schwarz/ grau	schwarz	schwarz	braun/ silber	anthrazit- metallic	grün	grün	anthrazit- metallic
max. Schichtdicke	50 µm	20 µm	60 µm	60 µm	30 µm	50 µm	50 µm	60 µm
Lebensmittel-Einsatz			X	X	X	X	X	X
Technischer Einsatz	X	X	X	X	X	X	X	X
Max. Einsatztemperatur	285° C	150° C	250° C	250° C	250° C	200° C	200° C	250° C
Verarbeitungstemperatur	250 °C	100 – 180° C	380° C	360° C	420° C	400° C	400° C	400° C
Antiadhäsivität	gut	gut	gut	gut	hervor- ragend	sehr gut	sehr gut	sehr gut
Abriebfestigkeit	sehr gut	gut	sehr gut	sehr gut	gut	gut	gut	hervor- ragend
Haftung	sehr gut	gut	sehr gut	sehr gut	sehr gut	sehr gut	sehr gut	sehr gut
Korrosionsschutz	gut		gut	gut	mäßig	gut	gut	gut
Kombination mit Stahl	X		X	X	x	X	X	X
Kombination mit Alu	X		X	X	X	X	X	X
Kombination mit Alu, hartcoatiert	X		X	X	X			
Kombination mit Keramik Plasmabeschichtung AlO ₃ (Aluoxyd) + VA	X		X	X	X	X	X	
Kombination mit Hartchrom	X		X	X	X	X	X	
Kombination mit Elastomeren		X						

Weitere Farbtöne

je nach Verfahren: weiß, blau, grau-metallic, u.a.

Elektrisch leitfähig

elektrisch leitfähige bzw. antistatische Verfahren sind für Metall- und Elastomersubstrate verfügbar.