

WYTYCZNE DOTYCZĄCE OBSŁUGI I CZYSZCZENIA KONTENERÓW ZBIORNIKOWYCH POKRYTYCH POWŁOKĄ OCHRONNĄ PROCO-EMAIL, BLACK®

Kontener zbiornikowy ISO jest pokryty wewnątrz **wysokowydajną powłoką Proco-EMAIL, black®**. W celu ochrony powłoki przed uszkodzeniem zaleca się przestrzeganie poniższych środków ostrożności podczas obsługi i czyszczenia.

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI PODCZAS OBSŁUGI

- Unikać uderzeń w wewnętrzną i zewnętrzną ścianę kontenera zbiornikowego.
- Podczas czyszczenia unikać uderzeń i używania twardych narzędzi. Chronić zbiornik przed zarysowaniami i otarciami.
- Osoby wchodzące na kontener zbiornikowy muszą zakładać antypoślizgowe obuwie gumowe (z gładką podeszwą bez bieżnika).
- Drabiny dostępne lub inne urządzenia umieszczane w kontenerze muszą być wyposażone w podkładki ochronne, aby zabezpieczyć powłokę przed uszkodzeniami mechanicznymi.
- Testy porowatości mogą być wykonywane wyłącznie metodą „mokrej gąbki” 90 V (np. przy użyciu miernika Elcometer 270).
- W miarę możliwości kontener zbiornikowy musi być przechowywany w atmosferze gazu ochronnego. Zaleca się czyszczenie i suszenie po każdym użyciu.
- Ponieważ wiele produktów chemicznych ulega rozkładowi pod wpływem wilgoci, muszą być przewożone w atmosferze gazu ochronnego.

Hüni GmbH + Co. KG · Eckenerstr. 65 · 88046 Friedrichshafen · Germany
Phone + 49 7541 3812-0 · Fax + 497541 3812-38 · info@hueni.de · www.hueni.de
November 2019



The Proco-EMAIL® black coating system was developed particularly for the storage and transport of corrosive organic products (e.g. chlorinated products). The resistance data indicated by us are guideline values relating to individual tests applicable only to pure and anhydrous products. The data are given for advisory purposes. No warranty, liability or commitment can be derived from the advice. The user is responsible for testing and determining the resistance of the coating with the respective media.

To the best of our knowledge the technical data contained herein is true and accurate on the date of publication and is subject to change without prior notice. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for performance or injuries resulting from using these procedures. No other warranty or guarantee of any kind is made by HÜNI GmbH + Co. KG.

-
- Powłoka w niewielkim stopniu absorbuje materiał wypełniający zbiornik. Z tego względu możliwa jest reakcja prowadząca do uszkodzenia powłoki podczas mycia lub w przypadku dłuższego czasu przechowywania substancji.
 - Podnoszenie i przenoszenie kontenera zbiornikowego musi być wykonywane przy pomocy odpowiedniego sprzętu.
-

PROCEDURA CZYSZCZENIA

- Całkowicie opróżnić zbiornik (maks. objętość pozostałości: 10 litrów).
 - Napełnić zbiornik do pełna (100%) zimną wodą.
 - Ponownie całkowicie opróżnić zbiornik.
 - Oczyszczyć ściany wewnętrzne i złącza czystą wodą, wodą z dodatkiem mydła, detergentu albo węglanów alkalicznych (np. wodorowęglanu sodu, maks. stężenie 5%).
 - **Do czyszczenia nie wolno używać wodorotlenków zasadowych – wodorotlenku sodu, potasu lub amoniaku (NH₄)!**
 - Nie stosować żadnych dodatków do detergentów, które mogłyby mechanicznie uszkodzić powierzchnię powłoki.
 - Spłukać ciepłą wodą pod ciśnieniem < 50 bar o temperaturze < 50°C.
 - Ponownie umyć kontener zbiornikowy zimną wodą.
 - Po raz kolejny opróżnić zbiornik i prawidłowo go wysuszyć.
 - Zaleca się przechowywanie kontenera zbiornikowego w atmosferze suchego gazu ochronnego.
-

Aby dowiedzieć się, jakie są zalecenia dotyczące czyszczenia kontenera, w którym był przewożony lub przechowywany dany produkt chemiczny, należy skontaktować się z jego producentem.

Hüni GmbH + Co. KG · Eckenerstr. 65 · 88046 Friedrichshafen · Germany
Phone + 49 7541 3812-0 · Fax + 497541 3812-38 · info@hueni.de · www.hueni.de
November 2019



The Proco-EMAIL® black coating system was developed particularly for the storage and transport of corrosive organic products (e.g. chlorinated products). The resistance data indicated by us are guideline values relating to individual tests applicable only to pure and anhydrous products. The data are given for advisory purposes. No warranty, liability or commitment can be derived from the advice. The user is responsible for testing and determining the resistance of the coating with the respective media.

To the best of our knowledge the technical data contained herein is true and accurate on the date of publication and is subject to change without prior notice. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for performance or injuries resulting from using these procedures. No other warranty or guarantee of any kind is made by HÜNI GmbH + Co. KG.

TECHNICAL DATA SHEET



W razie jakichkolwiek uszkodzeń powłoki Proco – EMAIL, black® prosimy o kontakt z firmą HÜNI + CO (www.hueni.de / info@hueni.de). Przekażemy wówczas informacje o niezbędnych dalszych krokach.

Hüni GmbH + Co. KG · Eckenerstr. 65 · 88046 Friedrichshafen · Germany
Phone + 49 7541 3812-0 · Fax + 497541 3812-38 · info@hueni.de · www.hueni.de
November 2019



The Proco-EMAIL® black coating system was developed particularly for the storage and transport of corrosive organic products (e.g. chlorinated products). The resistance data indicated by us are guideline values relating to individual tests applicable only to pure and anhydrous products. The data are given for advisory purposes. No warranty, liability or commitment can be derived from the advice. The user is responsible for testing and determining the resistance of the coating with the respective media.

To the best of our knowledge the technical data contained herein is true and accurate on the date of publication and is subject to change without prior notice. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for performance or injuries resulting from using these procedures. No other warranty or guarantee of any kind is made by HÜNI GmbH + Co. KG.