

---

## Beschichtung **Proco – PTFE**

---

- Merkmale**
- **ausgezeichnete Antihafteigenschaften**
  - **sehr gutes Gleitverhalten**
  - **hohe Temperaturbeständigkeit**

Beschichtungen mit Proco – PTFE (Polytetrafluorethylen) dienen vor allem zur Vermeidung bzw. Minimierung von Anhaftungen und werden aufgrund ihres geringen Reibungskoeffizienten zur Verbesserung der Gleiteigenschaften eingesetzt.

---

<b>Eigenschaften</b>	Farbton <sup>1)</sup> :	grau, schwarz, silber, weiß,
	Schichtdicke:	15 – 60 µm
	Einsatztemperatur <sup>2)</sup> :	-40°C bis +260°C
	Besonderheiten <sup>3)</sup> :	Eignung für den - Kontakt mit Lebensmitteln - Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen

---

- Einsatzgebiete**  
(Auswahl)
- Allgemeiner Maschinenbau
  - Chemische und pharmazeutische Industrie
  - Gummi- und Kunststoffindustrie
  - Lebensmittelindustrie
  - Papier- und Textilindustrie
  - Verpackungsindustrie
- 

<sup>1)</sup> weitere Farben auf Anfrage

<sup>2)</sup> abhängig von Type

<sup>3)</sup> Spezifikationen auf Anfrage

Für die Planung und Fertigung von zu beschichtenden Konstruktionen wird die Anwendung der Richtlinien nach DIN EN 14879-1 empfohlen.

# TECHNISCHES DATENBLATT



<b>Proco - PTFE <sup>4)</sup></b>	<b>1010</b>	<b>1642</b>	<b>5838</b>	<b>5840</b>	<b>5877</b>	<b>8514</b>	<b>8700</b>	<b>G3 Resist</b>	<b>K1</b>
<b>Eigenschaften</b>									
Farbton	grau, schwarz <sup>1)</sup>	schwarz	braun, silber	schwarz- metallic	schwarz	weiß	anthrazit	sw-metallic, champagner	schwarz <sup>1)</sup>
Schichtdicke (empfohlen)	30 µm	15 µm	30 µm	30 µm	30 µm	20 µm	30 µm	35 µm	20 µm
Schichtdicke max.	50 mm	40 µm	60 µm	50 µm	50 µm	45 µm	35 µm	50 µm	45 µm
Einsatztemperatur max. <sup>2)</sup>	285°C	150°C	250°C	260°C	250°C	220°C	250°C	250°C	140°C
Prozesstemperatur	250°C	100-180°C	360°C	380°C	380°C	240°C	420°C	400°C	200°C
Antihafteigenschaft	sehr gut	gut	sehr gut	sehr gut	ausgezeichnet	sehr gut	ausgezeichnet	ausgezeichnet	gut
Gleiteigenschaft	ausgezeichnet	sehr gut	ausgezeichnet	ausgezeichnet	ausgezeichnet	gut	ausgezeichnet	ausgezeichnet	ausgezeichnet
Abriebverhalten	sehr gut	mittel	gut	sehr gut	gut	gut	sehr gut	ausgezeichnet	sehr gut
<b>Anwendung im</b>									
- Lebensmittelbereich <sup>3)</sup>			x		x	x	x	x	x
- technischen Bereich	x	x	x	x	x	x	x	x	x
- explosionsgefährdeten Bereich <sup>3)</sup>	x	x	x						
<b>Substrat</b>									
- Aluminium	x		x	x	x	x	x	x	x
- unlegierter/legierter Stahl	x		x	x	x	x	x	x	x
- Buntmetall	x		x	x	x	x	x	x	x
- Kunststoff		x							
<b>Kombinationsmöglichkeiten mit</b>									
- Hartcoatierung	x		x	x	x	x	x	x	x
- thermisch gespritzter Grundsicht	x		x	x	x	x	x	x	x
- Hartchrom	x		x	x	x	x	x	x	x

<sup>1)</sup> weitere Farben auf Anfrage

<sup>2)</sup> abhängig von Type

<sup>3)</sup> Spezifikationen auf Anfrage

<sup>4)</sup> weitere Varianten auf Anfrage

