

---

Verfahren: **Proco - EP (Pes)**

---

- Typische Merkmale:
- **Guter Korrosionsschutz**
  - **Schlag- und stoßfest**
  - **Glatte Oberfläche**
  - **Sehr gute Haftung auf Eisen, Zink, Aluminium, Buntmetallen, Glas, Keramik**

Diese **Pulverbeschichtungen** werden dort eingesetzt, wo die Ansprüche von einer normalen Lackierung nicht mehr befriedigt werden können. Sie bieten gute Beständigkeit gegen verdünnte Säuren und Laugen sowie gegen aggressive Reinigungsmittel.

Je nach Farbe sind die Beschichtungen für den Kontakt mit Lebens- und Genussmitteln geeignet. Bei freibewitterten Bauteilen setzen wir unser Verfahren Proco - Pes ein.

Als Isolierbeschichtung für stromführende Bauteile setzen wir unser Verfahren Proco-EP/KU 600 ein (Schichtdicke 1500-2500 µm, Farbton blau-grau).

---

**Einsatzgebiete:** Allgemeiner Stahl- und Metallbau, Fahrzeugbau, Schweißkonstruktionen, Geräteverkleidungen, Maschinengestelle, lufttechnische Anlagen, allgemeiner Gerätebau, Drahtwaren.

---

<b>Eigenschaften:</b>	Charakteristik:	Duroplast
	Farbton:	nach Wahl
	Schichtdicke:	60-300 µm
	Zulässige Wärmebelastung, trocken:	+ 80° C
	Zulässige Kältebelastung:	- 40° C
	Spezifisches Gewicht:	1,5 g/cm <sup>3</sup>
	Durchschlagfestigkeit:	30 kV/mm (je nach Farbe)
	Wärmeleitfähigkeit:	0,2 kcal/m h° C
	Aushärtung:	thermisch
	Vorbehandlung:	Antikorrosivstrahlung Sa 3 (DIN EN ISO 12944-4) Entfetten Chromatieren Phosphatieren

Für Planung und Fertigung von zu beschichtenden Konstruktionen gelten die Richtlinien der DIN EN 14879-1.