
Verfahren: **Proco – MoS₂**

- Merkmale:**
- Gute Dauerschmierung
 - Hohe Gleiteigenschaften
 - Lebensdauerschmiereffekt
 - Gute Temperaturbeständigkeit
 - Hohe Einlaufeigenschaften
 - Verschleissmindernd
-

Einsatzgebiete: Im Maschinenbau als Ersatz für Öl- und Fettschmierung, bei hohen Belastungen und geringen Gleitgeschwindigkeiten, bei oszillierenden oder intermittierenden Bewegungen. Verbesserung des Wirkungsgrades bei Gleitreibung.

Eigenschaften:

| | |
|--------------------------|---|
| Farbton: | grau |
| Schichtdicke: | 10 – 20 µm |
| Temperaturbeständigkeit: | - 198°C bis + 430° C |
| Reibungskoeffizient: | 0,15 bei niederer Belastung 0,03 bei hoher Belastung |
| Aushärtung: | + 160° C |
| Vorbehandlung: | Phosphatieren bzw. Feinstrahlen |