
Verfahren: **Proco – PFA 7000**

- Merkmale:**
- **Gute Antihafteigenschaft**
 - **Gute Chemikalienbeständigkeit**
 - **Hohe Temperaturbeständigkeit**
 - **Geringer Reibungskoeffizient**

Proco – PFA 7000 ist ein auf PFA (Perfluoralkoxy) bestehendes Beschichtungsverfahren und als Antihaff- und Korrosionsschutzbeschichtung auch für höhere Temperaturen (bis 260°C) geeignet.

- Einsatzgebiete:**
- Verpackungsmaschinen:** Stempel, Heizplatten, Führungsschienen, Siegelrahmen
- Textilindustrie:** Walzen, Färbereiwannen
- Gummi- und Kunststoffindustrie:** Schweisspiegel, Formen, Zylinder
- Papierindustrie:** Walzen, Farbbrinnen, Leim- und Farbbehälter
- Lebensmittel- und Süßwarenindustrie:** Walzen, Backformen, Trichter, Schnecken, Anlagen zur Verarbeitung zuckerhaltiger Produkte
- Allgemeiner Maschinenbau:** Schutzrohre, Füllstandsmesser, Rohre, Ventilatoren, Rotoren, Walzen
-

Eigenschaften:	Charakteristik:	Thermoplast
	Farbton:	Schwarz-metallic
	Schichtdicke:	40 - 250 µm
	Max. Einsatztemperatur trocken:	Dauerbetrieb: 260° C Intervall: 290° C
	Schmelzpunkt:	302 - 310° C
	Zulassungen:	Allgemeine Zulassung für den Kontakt mit Lebensmitteln nach FDA und BfR (nutzungsbedingte Einschränkungen möglich)
	Vorbehandlung:	Antikorrosivstrahlung Sa 3 (DIN EN ISO 12944-4)

Weitere Beschichtungsverfahren mit dem Kunststoff PFA sind verfügbar: weitere Farbtöne (schwarz, weiß, rot, grün), antistatisch, hoch-diffusionsfest, Schichtdicken bis 800 µm.

Voraussetzung für den Einsatz als Korrosionsschutz: Für Planung und Fertigung von zu beschichtenden Konstruktionen gelten die Richtlinien der DIN EN 14879-1.