

## Verfahren: **Proco – PFA RUBY-RED**

- Typische Merkmale:**
- **Exzellente Chemikalien- und Korrosionsbeständigkeit**
  - **Höchste Temperaturbeständigkeit**
  - **Gute Abriebfestigkeit**
  - **Geringer Reibungskoeffizient**
  - **Ausgezeichnete Antihafteigenschaften**

Ruby Red gibt es als Beschichtungswerkstoff sowohl in flüssiger als auch in Pulverform. Beiden Typen sind hervorragende Korrosions- und Diffusionsbeständigkeit, exzellente Antihafteigenschaft, sowie höchste Temperaturbeständigkeit (bis 260° C) eigen.

- Einsatzgebiete:**
- Chem.-pharmazeutische Industrie:** Rührwerke, Behälter, Formen, Mischer, Laborgeräte
- Allgem. Maschinenbau:** Schutzrohre, Füllstandsmesser, Rohre, Lackiergehänge, Ventilatoren, Rotoren, Walzen

<b>Eigenschaften:</b>	Charakteristik:	Thermoplast
	Farbton:	rot-metallic
	Schichtdicke:	200 – 500 µm
	Max. Einsatztemperatur:	Dauer: 260° C
	Intervall:	290° C
	Härte Shore D:	60
	Schmelzpunkt:	302 – 310° C
	Durchschlagfestigkeit:	58 kV/mm
	Vorbehandlung:	Antikorrosivstrahlung Sa 3 (DIN EN ISO 12944-4)

Weitere Beschichtungsverfahren Proco – PFA: elektrisch leitfähig; Farben schwarz-sparkling, silber-sparkling, grün-sparkling, schwarz, weiß; Schichtdicken bis 1000 µm.  
Für Planung und Fertigung von zu beschichtenden Konstruktionen gelten die Richtlinien der DIN EN 14879-1. (Ergänzung: 3 mm Mindestradius an Kanten und in Kehlen).