

Verfahren:

Proco – Sol-Gel

Eigenschaften:

- **Hohe Härte**
- **Sehr hohe Temperaturbeständigkeit**
- **Gute Antihftbeschichtungen**
- **Hervorragende Reinigungsfähigkeit**
- **Für den Kontakt mit Lebensmitteln zugelassen**

Dieses Verfahren ist ein fluorfreies Beschichtungssystem mit hoher Oberflächenhärte, welches die sehr hohe Temperaturbeständigkeit mit hervorragender Reinigungsfähigkeit und guten Antihfteigenschaften kombiniert.

Durch die hohe Härte weisen Beschichtungen mit Proco – Sol-Gel sehr gute Kratz- und Abriebbeständigkeit auf.

Einsatzgebiete:

Lebensmittel- und Süßwarenindustrie: Backformen, Bleche, Mischer, Einfülltrichter, Förderschnecken.

Chemisch-pharmazeutische Industrie: Dosieranlagen, Förderrinnen, Rührwerke, Hordenbleche, Formen.

Allgem. Maschinenbau: Heizplatten, Trichter, Lackierwannen.

Merkmale:

Charakteristik:	Sol-Gel
Farbton:	auf Anfrage
Schichtdicke:	15 - 45 µm
Lebensmittelzulassung:	BfR Empfehlung L1, §31.1 EG (1935/2004) FDA (auf Anfrage)
Einsatztemperatur:	ca. 300°C
Vorbehandlung:	Thermische Reinigung, Korundstrahlung Sa 3 (DIN EN ISO 12944-4)