
Verfahren: **Proco – E-CTFE 3002**

- Merkmale:**
- **Höchste Chemikalienbeständigkeit**
 - **High Purity**
 - **Verbesserte Diffusionsbeständigkeit**
 - **Lebensmittelkonform**

Proco – E-CTFE 3002 ist ein Beschichtungsverfahren primär für lebensmittelverarbeitende oder andere sensible Industriebereiche, die neben der hervorragenden chemischen Beständigkeit auch hohe Anforderungen an eine glatte Oberfläche stellen.

Einsatzgebiete:

Apparatebau: Kolonnen, Reaktoren, Ventile, Armaturen, Laborgeräte, Temperaturfühler, Chemikalienbehälter, Rührwerke, Zentrifugen, Reinstwasseranlagen, Wasseraufbereitungsanlagen (ozonbeständig), Warenträger/Körbe für Medizintechnik und Optik

Maschinenbau: Wannen, Mischer, Förderschnecken, Formen, Schieber, Isolierungen, Trockenschränke, Bauteile der Halbleiter-Industrie

| | | |
|-----------------------|------------------------------------|--|
| Eigenschaften: | Charakteristik: | Thermoplast |
| | Farbton: | perlweiß |
| | pH-Bereich: | 1 - 14 |
| | Schichtdicke: | 400 - 800 µm |
| | Shorehärte: | ca. D 75 |
| | Zulässige Wärmebelastung, trocken: | 150 – 180°C |
| | Schmelzpunkt: | 225°C |
| | Versprödungstemperatur: | - 76°C |
| | Spezifisches Gewicht: | 1,68 g/cm ³ |
| | Porenprüfung: | nach DIN 55670 A |
| | Rauhigkeit: | ca. 0,3 - 0,5 µm Ra |
| | Wärmeleitfähigkeit: | 0,20 W/cm K |
| | Strahlungsbeständigkeit: | 2 x 10 ⁶ Gy |
| | Wasseraufnahme: | < 0,1 % |
| | Zulassungen: | Allgemeine Zulassung für den Kontakt mit Lebensmitteln nach FDA und EG (1935/2004) |
| | Vorbehandlung: | Antikorrosivstrahlung Sa 3 (DIN EN ISO 12944-4) |

Für Planung und Fertigung von zu beschichtenden Konstruktionen gelten die Richtlinien der DIN EN 14879-1.